



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Комплексен участък за производство на пясъчни леярски сърца	1 бр.	<p>Инсталирана мощност до 17 kW Производителност на пясъчни леярски сърца за час мин. 2000 кг/час Процент на брак в зависимост от експлоатационните режими на работа до 0,1%</p> <p>1. Песъкострелен механизъм – 1 бр.: 1.1. Обем на главата мин. 30 литра 1.2. Притискащо усилие на страничните хидравлични цилиндри мин. 39 000 N 1.3. Притискащо усилие на хидравличния цилиндър на масата мин. 100 500 N 1.4. Притискащо усилие на вакуума към страничните части на сърцевата кутия мин. 9600 N 1.5. Електрическа мощност при 3x380V, 50 Hz – до 12 kW 1.6. Работно налягане в хидравличната система на песъкострелния автомат мин. 200 bar</p> <p>2. Смесител тип за приготвяне на сърцеви смеси по методите «амин-колдбокс» и «резол-CO₂» и подаването им в песъкострелния механизъм на песъкострелния автомат по сигнал от блока за управление на автомата – 1 бр. 2.1. Производителност на смесителя мин. 2000 кг/час 2.2. Електрическа мощност при 3x380V, 50 Hz – до 5 kW</p> <p>3. Станция за изпращане на порции пясък със сгъстен въздух – 1 бр. 3.1. Производителност при трасе с обща дължина 100 м – мин. 3000 кг/час</p>

----- www.eufunds.bg -----

1

Проект BG16RFOP002-3.001-0051-C01/09.11.2017 „Повишаване на Енергийната ефективност на Леястом ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Леястом ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>4. Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Обмен дозатор за пясък, ненагреваем – 1 бр. - Обмен дозатор за течни компоненти на сместа (смола, втвърдител) - процес «амин-колдбокс» – 2 бр. - Обмен дозатор за течни компоненти на сместа (смола) - процес «резол-CO₂» – 1 бр. - Устройство за засмукване на течни компоненти от резервоар – 3 бр. - Устройство за дозиране на прахообразни добавки – 1 бр. - Блок за микропроцесорно управление на смесителя– 1 бр.
--	--	--	---



			<p>Допълнителни технически характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматизиран комплекс за формообразуване с капацитет не по-малко от 40 цикъла за час, - с подходяща автоматизирана система за подготовка на сърцево-формовъчна смес, - с подходяща система за пневматичен транспорт на сух кварцов пясък - с подходяща система за бърза замяна на моделната екипировка, - с подходящи механизми за закрепване на странични части от моделната екипировка с вертикална делителна равнина, - с подходящ механизъм за изтласкаване на сърца и сърцеви форми от горната част на моделната екипировка, - Максималното тегло на модула да бъде не повече от 8т. - Максимално допустими габаритни размери (дължина x ширина x височина) на модула да бъде = 5м x 5м x 7м
2.	<p>Средночестотна индукционна топилна система (Индукционна пещ) 1 бр.</p>	1 бр.	<p>Минимални технически и/или функционални характеристики</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Мощност до 750 kW 2. Изолиран трансформатор – до 850 KVA 3. Пещ с вместимост на метал – мин. 1500 кг. 4. Номинална честота на захранващия блок – до 1000 Hz 5. Фактор на мощността 0.95 Cos Ψ 6. Време на стапяне – до 63 мин 7. Процент на брак в зависимост от експлоатационните режими на работа до 0,2% <p>Допълнителни технически характеристики</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Компактен високоефективен индукционен блок за направа на отливки – 1бр: <ul style="list-style-type: none"> - Средночестотна индукционна технология с програмно управление и интерфейс за задаване и следене на работните параметри - Възможност за постигане (и поддържане) на температура от минимум 1650 °С при спазване параметрите на енергийна консумация и ефективност



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<ul style="list-style-type: none"> - Подсистема с водно охлаждане и циркуляция – затворен тип (сух въздух) - Топилната пещ да бъде тип „ Steel Shell” – корпус от стомана с огнеупорна облицовка на пещта - Наличие на теглова измервателна система показваща масата на метала в пещта - Наличие на хидравлично устройство за избиване на набивната маса - Наличие на хидравлично отварящ се капак в две посоки (напред и назад) затворен тип, които да отвежда вредните газове минимум на 80% - Наличие на предпазен капак предпазващ оператора по време на изправяне на пещта от пропадане в ямата - Да има налична във контролния блок за управление апаратура , режими и други средства , позволяващи автоматизирано синтерование на огнеупорната маса - Блокът за управление да притежава функционална възможност за обмен на информация с компютърни системи посредством утвърден комуникационен стандарт – Ethernet или еквивалентен - Да има налични към охладителната система акумулатори и DC помпа (постоянно токова помпа работеща на акумулатори) за предотвратяване на авария при прекъсване на електроснабдяването
--	--	--	--

2. Условия на гаранционен сервиз и следгаранционно обслужване:

- Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и реакция от екипа на доставчика: Мин: 8 часа ; Макс.: 48 часа
- Срок на гаранцията (в месеци): Мин: 12 месеца; Макс: 120 месеца

3. Срок на доставка

Минимален срок на изпълнение на договора – 1 месец (въвежда се с цел реалистичност на подадените оферти)

Максимален срок на доставка: 12 месеца

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-3.001-0051-C01/09.11.2017 „Повишаване на Енергийната ефективност на Леястом ЕООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Леястом ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



4. Други условия:

- Изпълнителят трябва да проведе изцяло за своя сметка въвеждащо обучение на персонала, който ще работи с оборудването.
- Изпълнителят трябва да предостави Технически паспорт/техническа документация на български език и Гаранционна карта
- Оборудването трябва да отговаря на приложимите национални и хармонизираните европейски стандарти съотносими към този вид оборудване